

SCORPION 1812

DESCRIPCIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COMPACTA Y ESTABLE

Scorpion 1812 está especialmente indicada para las intervenciones inmediatas en altura para los que se requiere estabilizar directamente desde la vía.

Montada sobre camión de permiso B, se caracteriza por sus reducidas dimensiones y por las altas prestaciones que este modelo ofrece.

Es un medio rápido y seguro para elevarse a alturas considerables en poco tiempo.

La eliminación de los travesaños extensibles delanteros ha permitido garantizar las máximas prestaciones, con una planta de estabilización mínima, además de un uso sencillo y de un importante ahorro de tiempo para el operario.

CHASIS DE BASE

Estructura de tubulares y chapa de acero de calidad fijada con pernos al chasis del camión. Provisto de 4 patas estabilizadoras en A. En la parte delantera del chasis se halla la placa de unión para el alojamiento de la rangua de rotación. El chasis está acabado con superficie de tránsito de aluminio antideslizante y provisto de una cómoda escalera de acceso a la plataforma.

TORRETA PORTABRAZOS

Realizada en acero de alto límite de fluencia, gira sobre un cojinete de bolas (rangua de rotación) accionado por un motor orbital hidráulico.

BRAZO OPERADOR

De ejecución telescópica con accionamiento oleodinámico y transmisión de cadenas, está realizado en chapas de acero de alto límite de fluencia, dobladas a presión y soldadas. El brazo tiene un campo de trabajo de -20° a $+80^{\circ}$ con respecto al horizontal y está equipado con dos elementos extensibles con deslizamiento sobre patines de material antifricción y autolubricante, con un coeficiente de rozamiento extremadamente bajo.

CESTA PORTAOPERARIOS

Realizada completamente de aluminio, dispone de 2 aperturas laterales que facilitan el acceso de los operarios. Dichas aperturas están protegidas por una barra con cierre por gravedad.

NIVELACIÓN DE LA CESTA

Mediante sistema de paralelogramo hidráulico en circuito cerrado con posibilidad de corregir manualmente la posición horizontal.

MANDOS

Mandos de estabilización mediante distribuidor hidráulico situado a nivel del chasis de base; el accionamiento de los estabilizadores puede realizarse tanto de manera independiente como simultánea.

Mandos de la superestructura situados tanto en la cesta como en la columna (puesto de emergencia). El accionamiento por medio de distribuidor hidráulico es de mando manual directo. En la cesta se halla la palanca para la corrección manual de la nivelación.



OIL&STEEL SPA

Via Verdi 22
41018 San Cesario Sul Panaro
Modena - Italia

Sujeta a dirección y coordinación
de PM Group spa sociedad de socio único
Registro mercantil de Modena R.E.A. n.º 280699
Tel. +39 059 936811 Fax +39 059 936413

CAP. SOC. c.d. 362.400,00 €
N.I.F./N.º IVA 02313650364
www.oilsteel.com – info@oilsteel.com

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Enganches para cinturones de seguridad en la cesta
- Cesta de aluminio de dos plazas dim. 1400 x 700 x h 1100 mm
- Cárteres de protección en la zona de mandos en columna y distribuidor mandos en la cesta.
- Dispositivo acústico toma de fuerza conectada
- Enclavamiento de los estabilizadores del brazo
- Superficie de tránsito de aleación de aluminio antideslizante
- Manual de uso y mantenimiento
- Bomba manual para la bajada de emergencia
- Portadocumentos en la cesta
- Prioridad de los mandos en la cesta
- PTO de acoplamiento eléctrico con desenganche automático
- Sistema de nivelación y limitación del momento de carga
- Pulsador de emergencia con parada del motor
- Protecciones térmicas en la instalación eléctrica
- Válvulas de bloqueo en todos los cilindros
- Válvula de máxima presión en el circuito oleodinámico
- Encendido y apagado del motor principal y del posible motor auxiliar desde la cesta
- Contador horario conectado a la toma de fuerza aplicado en el salpicadero del vehículo
- Rotación hidráulica de la cesta 90° der. + 90° izq.
- Toma eléctrica en la cesta 220 o 110 V ca monofásica con interruptor magnetotérmico diferencial
- Pilotos en el contador horario de la cabina para indicar toma de fuerza (PTO) conectada y "estabilizadores" fuera del gálibo



CARACTERÍSTICAS Y PRESTACIONES

Altura máxima de trabajo	17,8 m
Alcance máximo de trabajo	12 m
Carga máxima	225 kg
Dimensiones de la cesta de aluminio	1400 x 700 x h 1100 mm
Mandos estabilización	Hidráulicos proporcionales
Rotación de la torreta	400°
Rotación de la cesta	90° der. + 90° izq.
Estabilización	Tipo en A
Longitud máquina	6600 mm
Altura máquina	2990 mm
Anchura máquina	2100 mm
PTAC mínimo para la instalación	3,5 t
Batalla mínima del vehículo	3400 mm

OIL&STEEL SPA

Via Verdi 22
41018 San Cesario Sul Panaro
Modena - Italia

Sujeta a dirección y coordinación
de PM Group spa sociedad de socio único
Registro mercantil de Modena R.E.A. n.º 280699
Tel. +39 059 936811 Fax +39 059 936413

CAP. SOC. c.d. 362.400,00 €
N.I.F./N.º IVA 02313650364
www.oilsteel.com – info@oilsteel.com

OPCIONALES DISPONIBLES BAJO PEDIDO

- Barras parachoques laterales sin baúl Nissan
- Caja portaherramientas de plástico de 480x400x400 mm bajo la plataforma
- Encerado de la plataforma para transporte por mar
- Cesta de dos plazas de fibra de vidrio, 1400x700x1100h, en sustitución de la estándar con o sin aislamiento a 1000 V
- Electrobomba auxiliar monofásica 220/110 V ca -2.2 kW con cuadro eléctrico de mando y cargador de baterías alimentados por red externa
- Faro de iluminación 60 W en la cesta alimentado por las baterías suministradas, provisto de toma eléctrica 12 V cc
- Línea multiuso aire/agua hacia la cesta
- Limitador de carga cesta
- Juego de 2 cinturones de seguridad con cordel
- Juego de 4 placas de apoyo estabilizadores
- Bomba eléctrica de emergencia 12 V cc, 1,6 kW
- Toma eléctrica 12 V cc en la cesta
- Luz giratoria imantada de luz amarilla 12 V para la cabina del camión
- Intercambiador de calor
- Inscripciones adhesivas en el brazo (según el logotipo del cliente enviado en formato jpg)
- Depósito de combustible reducido respecto al estándar - 40 litros
- Laterales fijos de 100 mm de altura o abatibles por 1 lado de 200 mm de altura
- Bandas retrorreflectantes de color blanco/rojo para camión
- Pintura distinta de la estándar (blanco RAL 9016)
- Paquete completo de pintura de alta resistencia a la corrosión para PEMP
- Pintura extra cabina del camión



SCORPION 1812

OIL&STEEL SPA

Via Verdi 22
41018 San Cesario Sul Panaro
Modena - Italia

Sujeta a dirección y coordinación
de PM Group spa sociedad de socio único
Registro mercantil de Modena R.E.A. n.º 280699
Tel. +39 059 936811 Fax +39 059 936413

CAP. SOC. c.d. 362.400,00 €
N.I.F./N.º IVA 02313650364
www.oilsteel.com – info@oilsteel.com

DIAGRAMA DE TRABAJO Y CROQUIS

